



# BLACK RESIN

Resina standard per usi generici

Resina per usi generici, perfettamente bilanciata per prototipi e modelli di alta qualità. Garantisce elevata precisione, rigidità e una superficie liscia e opaca, simile allo stampaggio a iniezione.

## Caratteristiche Principali

- ✓ Alta precisione e finitura opaca
- ✓ Buona rigidità e resistenza meccanica
- ✓ Ottima qualità superficiale
- ✓ Workflow rapido e affidabile

## Applicazioni

- ✓ Prototipi di forma e aderenza
- ✓ Custodie e alloggiamenti
- ✓ Dime e fissaggi
- ✓ Modelli di presentazione con elevato dettaglio

STAMPA 3D SLA



WWW.FASIPOL.IT

In base ai dati attualmente disponibili, le informazioni riportate nel presente documento sono da ritenersi accurate. Tuttavia, Fasipol non offre alcuna garanzia, espresa o implicita, sull'accuratezza dei risultati che potrebbero derivare dall'utilizzo di tali informazioni.

Azienda Certificata  
UNI EN ISO  
9001:2023



	Grezzo	Polimerizzazione post-stampa 5 min (temp. ambiente)	Polimerizzazione post-stampa 15 min a 60 °C	Metodo
<b>Proprietà elastiche</b>				
Carico di rottura a trazione	48 MPa	57 MPa	61 MPa	ASTM D638-14
Modulo di elasticità	2200 MPa	2450 MPa	2700 MPa	ASTM D638-14
Allungamento a rottura	19%	14%	10%	ASTM D638-14
<b>Proprietà di resistenza a flessione</b>				
Resistenza alla flessione	82 MPa	91 MPa	103 MPa	ASTM D790-15
Modulo di flessione	2000 MPa	2450 MPa	2750 MPa	ASTM D790-15
<b>Proprietà d'impatto</b>				
Resistenza all'urto Izod	31 J/m	29 J/m	29 J/m	ASTM D4812-11
<b>Proprietà termiche</b>				
Temperatura di distorsione termica a 1,8 MPa	54 °C	54 °C	57 °C	ASTM D648-16
Temperatura di distorsione termica a 0,45 MPa	61 °C	61 °C	69 °C	ASTM D648-16

## Caratteristiche Principali

Incremento percentuale di peso in 24 ore per un cubo di 1x1x1 cm stampato, sottoposto a polimerizzazione post-stampa e quindi immerso nei rispettivi solventi:

Solvente	Incremento di peso (%) in 24 ore	Solvente	Incremento di peso (%) in 24 ore
Acido acetico 5%	0,9	Olio minerale (pesante)	0,2
Acetone	4,9	Olio minerale (leggero)	0,2
Candeggina (NaOCl ~5%)	0,7	Acqua salina (NaCl 3,5%)	0,8
Acetato di isobutile	0,3	Skydrol 5	0,5
Combustibile diesel	0,1	Soluzione di idrossido di sodio (0,025%, pH 10)	0,8
Glicole dietilenico monometiletere	1,0	Acido forte (HCl conc.)	0,5
Olio per comandi idraulici	0,2	Etere monometilico di tripropilenglicole	0,3
Perossido di idrogeno (3%)	0,9	Acqua	0,8
Isoottano (benzina)	< 0,1	Xilene	< 0,1
Alcool isopropilico	0,3		