



# BLACK RESIN

**Resina standard per usi generici**

Resina per usi generici, perfettamente bilanciata per prototipi e modelli di alta qualità. Garantisce elevata precisione, rigidità e una superficie liscia e opaca, simile allo stampaggio a iniezione.

STAMPA 3D SLA



[WWW.FASIPOL.IT](http://WWW.FASIPOL.IT)

## Caratteristiche Principali

- ✓ Alta precisione e finitura opaca
- ✓ Buona rigidità e resistenza meccanica
- ✓ Ottima qualità superficiale
- ✓ Workflow rapido e affidabile

## Applicazioni

- ✓ Prototipi di forma e aderenza
- ✓ Custodie e alloggiamenti
- ✓ Dime e fissaggi
- ✓ Modelli di presentazione con elevato dettaglio

In base ai dati attualmente disponibili, le informazioni riportate nel presente documento sono da ritenersi accurate. Tuttavia, Fasipol non offre alcuna garanzia, espressa o implicita, sull'accuratezza dei risultati che potrebbero derivare dall'utilizzo di tali informazioni.

Azienda Certificata  
UNI EN ISO  
9001:2023



	Grezzo	Polimerizzazione post-stampa 5 min (temp. ambiente)	Polimerizzazione post-stampa 15 min a 60 °C	Metodo
<b>Proprietà elastiche</b>				
Carico di rottura a trazione	48 MPa	57 MPa	61 MPa	ASTM D638-14
Modulo di elasticità	2200 MPa	2450 MPa	2700 MPa	ASTM D638-14
Allungamento a rottura	19%	14%	10%	ASTM D638-14
<b>Proprietà di resistenza a flessione</b>				
Resistenza alla flessione	82 MPa	91 MPa	103 MPa	ASTM D790-15
Modulo di flessione	2000 MPa	2450 MPa	2750 MPa	ASTM D790-15
<b>Proprietà d'impatto</b>				
Resistenza all'urto Izod	31 J/m	29 J/m	29 J/m	ASTM D4812-11
<b>Proprietà termiche</b>				
Temperatura di distorsione termica a 1,8 MPa	54 °C	54 °C	57 °C	ASTM D648-16
Temperatura di distorsione termica a 0,45 MPa	61 °C	61 °C	69 °C	ASTM D648-16

## Caratteristiche Principali

Incremento percentuale di peso in 24 ore per un cubo di 1 x 1 x 1 cm stampato, sottoposto a polimerizzazione post-stampa e quindi immerso nei rispettivi solventi:

Solvente	Incremento di peso (%) in 24 ore	Solvente	Incremento di peso (%) in 24 ore
Acido acetico 5%	0,9	Olio minerale (pesante)	0,2
Acetone	4,9	Olio minerale (leggero)	0,2
Candeggina (NaOCl ~5%)	0,7	Acqua salina (NaCl 3,5%)	0,8
Acetato di isobutile	0,3	Skydrol 5	0,5
Combustibile diesel	0,1	Soluzione di idrossido di sodio (0,025%, pH 10)	0,8
Glicole dietilenico monometiltere	1,0	Acido forte (HCl conc.)	0,5
Olio per comandi idraulici	0,2	Etere monometilico di tripropilenglicole	0,3
Perossido di idrogeno (3%)	0,9	Acqua	0,8
Isoottano (benzina)	< 0,1	Xilene	< 0,1
Alcool isopropilico	0,3		