



PETG-HF

**Alte prestazioni con elevata rigidità,
resistenza all'urto e stabilità dimensionale**

Progettato per la stampa ad alta velocità, con una finitura opaca uniforme. Offre maggiore resistenza e durata rispetto al PLA, mantenendo al contempo un'eccellente qualità di stampa e una buona stabilità dimensionale.

STAMPA 3D FDM



WWW.FASIPOL.IT

Caratteristiche Principali

- ✓ Finitura opaca uniforme, senza zone lucide
- ✓ Resistente, durevole e facile da stampare
- ✓ Ideale per parti funzionali a lungo termine
- ✓ Riduce problemi comuni come colature e grumi

Applicazioni

- ✓ Prototipi rapidi resistenti all'umidità
- ✓ Oggetti tecnici stampati ad alta velocità
- ✓ Parti meccaniche e funzionali soggette a stress
- ✓ Progetti in cui è richiesta durabilità nel tempo

Dati Tecnici

PROPRIETÀ FISICHE	METODO	VALORE
Densità	ISO 1183	1,28 g/cm ³
Indice di fluidità (210 °C, 2,16 kg)	-	28,2 ± 2,7 g/10 min
Temperatura di fusione	DSC (10 °C/min)	214 °C
Transizione vetrosa	DSC (10 °C/min)	66 °C
Vicat (rammollimento)	ISO 306	70 °C
HDT (1,8 MPa)	ISO 75	62 °C
HDT (0,45 MPa)	ISO 75	69 °C
Assorbimento acqua saturo	25 °C, 55% RH	0,40 %

PROPRIETÀ MECCANICHE	METODO	VALORE
Modulo di Young (X-Y)	ISO 527	1810 ± 190 MPa
Modulo di Young (Z)	ISO 527	1540 ± 130 MPa
Resistenza a trazione (X-Y)	ISO 527	34 ± 4 MPa
Resistenza a trazione (Z)	ISO 527	23 ± 4 MPa
Allungamento a rottura (X-Y)	ISO 527	8,6 ± 1,2 %
Allungamento a rottura (Z)	ISO 527	5,1 ± 0,8 %
Modulo a flessione (X-Y)	ISO 178	2050 ± 120 MPa
Modulo a flessione (Z)	ISO 178	1810 ± 140 MPa
Resistenza a flessione (X-Y)	ISO 178	64 ± 3 MPa
Resistenza a flessione (Z)	ISO 178	48 ± 4 MPa
Resilienza Izod (X-Y)	ISO 179	31,5 ± 2,2 kJ/m ²
Resilienza Izod con intaglio	ISO 179	6,2 ± 1,8 kJ/m ²
Resilienza Izod (Z)	ISO 179	10,6 ± 1,2 kJ/m ²

PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE	VALORE
Odore	Inodore
Composizione	PETG
Pericoli per la pelle	Nessun pericolo
Stabilità chimica	Stabile in condizioni normali
Solubilità in acqua	Insolubile
Resistenza agli acidi	Non resistente
Resistenza agli alcali	Non resistente
Resistenza ai solventi organici	Non resistente ad alcuni solventi
Resistenza a oli e grassi	Resistente alla maggior parte degli oli e grassi
Inflammabilità	Inflammabile
Prodotti della combustione	Acqua e ossidi di carbonio
Odore dei prodotti di combustione	Inodore