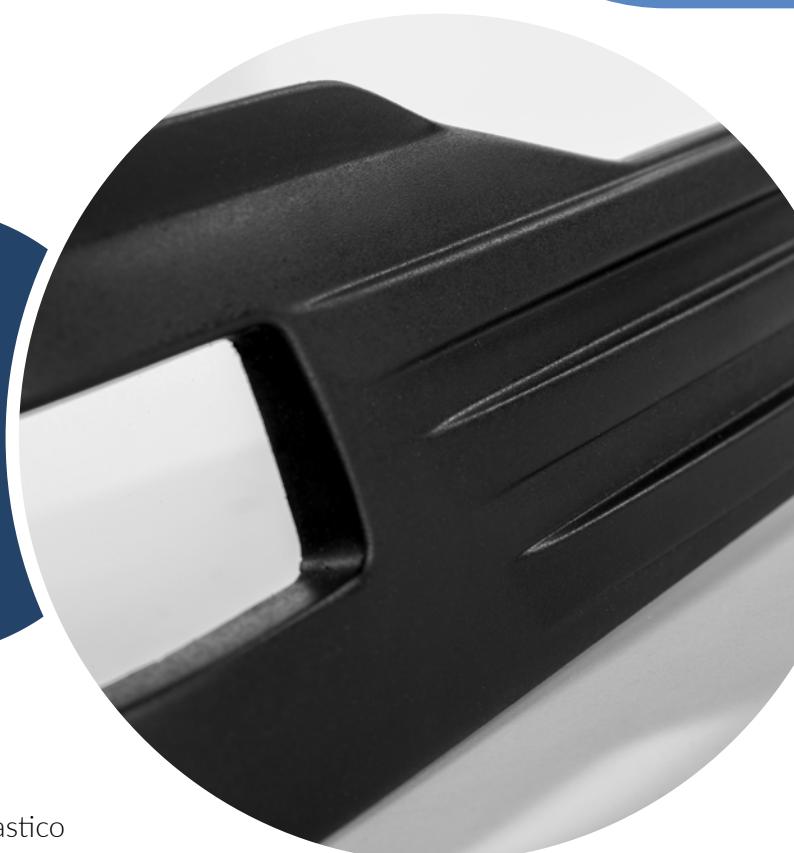


# R.I.M.

## REACTION INJECTION MOULDING

Sistema poliuretanico privo di HCFC con ODP=0 utilizzato per la realizzazione di accessori per l'esterno e l'interno di veicoli, carter e componenti di macchine industriali in genere.



### Informazioni Tecniche

- Alta resistenza meccanica e medio-alto modulo elastico a flessione.
- Buona resistenza al calore.
- Può essere stampato a spessori variabili.
- Trattamenti superficiali:
  - » Ottima verniciabilità in stampo;
  - » Ottima verniciabilità post-stampaggio.
- Può essere stampato in forme complesse.
- Possibilità di annegare inserti per il fissaggio e/o rinforzo.
- Classificazione Rifiuto: Speciale NON PERICOLOSO.
- Codice Europeo Rifiuti: 07.02.13

**POLIURETANO R.I.M.**



[WWW.FASIPOL.IT](http://WWW.FASIPOL.IT)

### Tipiche Proprietà Fisico Meccaniche dello Stampato

<b>Densità</b>	Kg/m <sup>3</sup>	1100	DIN 53455
<b>Resistenza a trazione</b>	Mpa	15	UNI EN ISO 527-2:2012
<b>Allungamento a rottura</b>	%	70	UNI EN ISO 527-2:2012
<b>Modulo elastico a flessione</b>	Mpa	430	UNI EN ISO 178:2011
<b>Durezza</b>	Shore D	60	DIN 53505

**I tests sono stati condotti su lastrine da 4mm. I valori sono stati misurati a temperatura ambiente.**



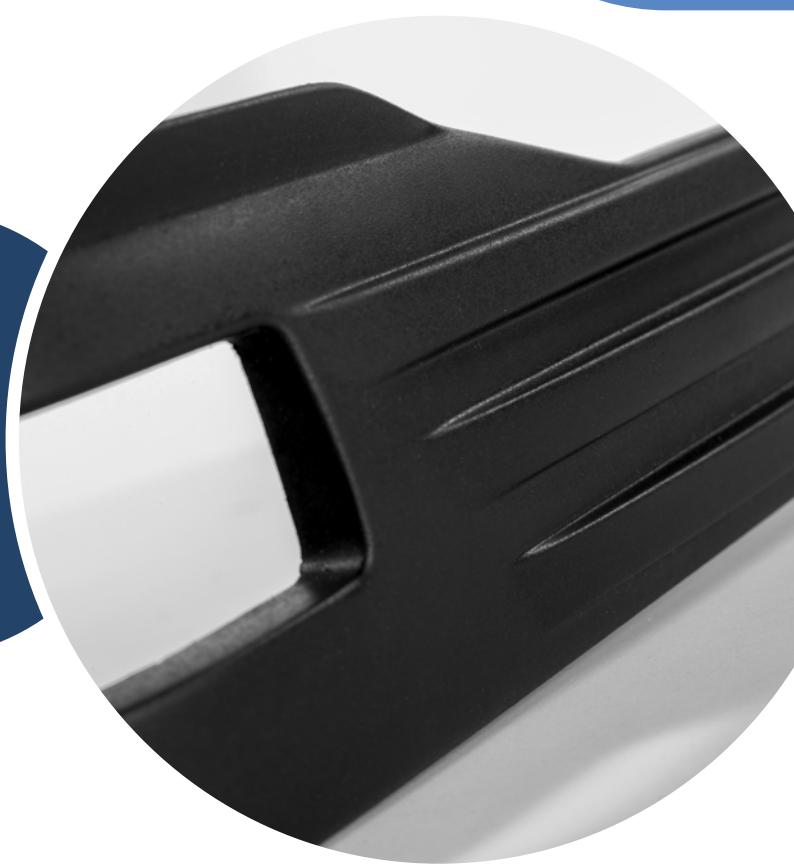
Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2023

Scheda tecnica revisionata il 13/05/2025

# R.I.M.

## REACTION INJECTION MOULDING

Sistema poliuretanico privo di HCFC con ODP=0 utilizzato per la realizzazione di accessori per l'esterno e l'interno di veicoli, carter e componenti di macchine industriali in genere.



### Comportamento al Fuoco

» Conforme a: CSE RF4-83 Classe 3 IM - UNI 9175

I valori di propagazione della fiamma o di classificazione

delle sue caratteristiche al fuoco si intendono meramente indicativi, non costituiscono in alcun modo specifiche di vendita e sono date sulla base di prove condotte presso i laboratori del nostro fornitore di materie prime. La classificazione pertanto è subordinata alla effettuazione di idonee prove presso laboratori abilitati a rilasciare certificazione a cura del cliente.

### Caratteristiche Trattamento Superficiale in Stampo

- » Trattamento in stampo con vernice poliuretanica base acqua e resistente ai solventi.
- » La vernice non ingiallisce. Resistenza ai raggi solari UV "XENOTEST":  
Test effettuato secondo normativa UNI ISO 4892-4582.

	<b>Campione</b>	<b>Max. valore</b>
<b>Resistenza a trazione</b>	5/6	8
<b>Allungamento a rottura</b>	4/5 (nero)	5

La scala dei blu indica durata ed intensità con i livelli 1-8 (8 = massimo).

Voto secondo la scala dei grigi: 5 = ottimo, 1 = scadente.



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2023

Scheda tecnica revisionata il 13/05/2025