

RIGIDO 60

POLIURETANO RIGIDO

Sistema poliuretanico rigido con ottima stabilità dimensionale e buona lavorabilità. Ideale come riempitivo insonorizzante per vani motore e per la realizzazione di particolari tecnici stampati, anche con uso minimo di distaccanti.



Informazioni Tecniche

- Sistema poliuretanico rigido, adatto a geometrie complesse.
- Lavorabile in stampi metallici riscaldati con distaccanti minimi.
- Eccellente stabilità dimensionale (ritiro ridotto $\pm 0,1\%$).
- Ottime proprietà meccaniche (trazione, flessione, compressione).
- Resistenza termica fino a 101 °C.
- Buon comportamento all'urto.
- Classificazione Rifiuto: Speciale NON-PERICOLOSO.
- Codice Europeo Rifiuti: 07.02.13



Caratteristiche di Lavorazione

- Prodotto adatto a stampaggio in alluminio riscaldato a 60 °C.
- Tempo di permanenza in stampo: 8 minuti (spessore 10 mm, densità 600 kg/m³).
- Distaccanti esterni opzionali o minimi.



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2023

Scheda tecnica revisionata il 27/05/2025

RIGIDO 60

POLIURETANO RIGIDO

Sistema poliuretanico rigido caratterizzato da elevata resistenza meccanica, ottima stabilità dimensionale e buona lavorabilità. Adatto a particolari tecniche stampati in metallo, anche con uso minimo di distaccanti.



Comportamento al Fuoco

- Possibilità di migliorare la classe al fuoco con additivi.
- I valori devono essere verificati tramite test in laboratorio su campioni rappresentativi.

Tipiche Proprietà Fisico Meccaniche dello Stampato

Proprietà	UdM	Valore	TEST
Densità	Kg/m ³	630-635	DIN EN ISO 845
Resistenza a trazione	N/mm ²	16-18	DIN EN ISO 527
Modulo elastico a trazione	N/mm ²	650-660	DIN EN ISO 527
Allungamento a rottura	%	7-8	DIN EN ISO 527
Resistenza a flessione	N/mm ²	30-32	DIN 53423
Modulo elastico a flessione	N/mm ²	740	DIN 53423
Resistenza a compressione	MPa	19	DIN 53421
Modulo elastico a compressione	MPa	270	DIN 53421
Resistenza all'urto (a 22 °C)	KJ/m ²	14-16	DIN EN ISO 179
Durezza superficiale	Shore D	68-69	DIN 53505
Temperatura di deformazione termica (B)	°C	97-101	DIN EN ISO 75-1

I dati indicati sono orientativi e devono essere verificati sui pezzi finiti prodotti nelle condizioni operative reali.



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2023

Scheda tecnica revisionata il 27/05/2025