

RIGIDO 600

POLIURETANO STRUTTURALE

Sistema poliuretanico strutturale progettato per lo stampaggio di componenti tecnici ad alta densità. Indicato per applicazioni industriali dove sono richieste buone proprietà meccaniche e stabilità termica. ODP = 0 (Ozone Depletion Potential).



Informazioni Tecniche

- Sistema poliuretanico ad alta densità: 500–700 g/l.
- Ottima resistenza meccanica.
- Buona resistenza al calore.
- Stampabile con spessori variabili (4–20 mm).
- Finitura superficiale con verniciatura post-stampaggio.
- Idoneo a forme complesse.
- Possibilità di incorporare inserti di rinforzo o supporto.
- Classificazione Rifiuto: Speciale NON-PERICOLOSO.
- Codice Europeo Rifiuti: 07.02.13



Tipiche Proprietà Fisico Meccaniche dello Stampato

Proprietà	UdM	Valore	TEST
Densità apparente	g/l	600–650	
Resistenza a flessione	MPa	34–37	DIN EN ISO 178
Modulo elastico a flessione	MPa	700–750	DIN EN ISO 178
Resistenza all'urto CHARPY (R.T.)	KJ/m ²	17–19	DIN EN ISO 179
Durezza a 23 °C	Shore D	68–70	DIN 53505
Temperatura di distorsione termica B	°C	98–102	DIN EN ISO 75 (metodo B)

I tests sono stati condotti su lastre da 4mm. I valori sono stati misurati a temperatura ambiente.



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2023

Scheda tecnica revisionata il 27/05/2025

RIGIDO 600

POLIURETANO STRUTTURALE

Sistema poliuretano strutturale progettato per lo stampaggio di componenti tecnici ad alta densità. Indicato per applicazioni industriali dove sono richieste buone proprietà meccaniche e stabilità termica. ODP = 0 (Ozone Depletion Potential).



Caratteristiche Trattamento Superficiale in Stampo

- Verniciatura post-stampaggio con finitura tecnica.
- Idoneo alla colorazione superficiale e a trattamenti estetici funzionali.
- Compatibile con inserti strutturali.



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2023

Scheda tecnica revisionata il 27/05/2025